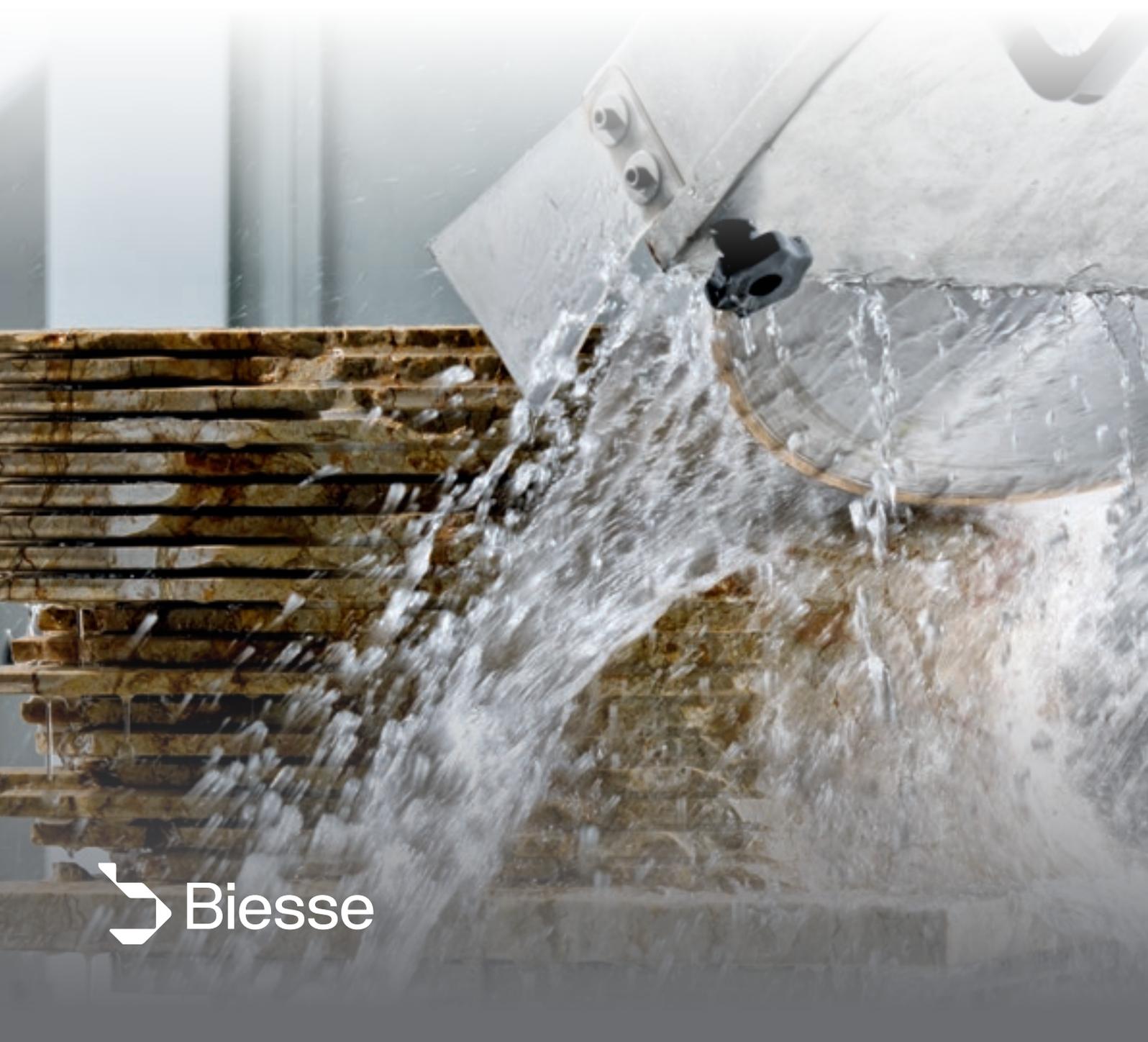


# MA STER 850

CENTRO DI LAVORO A CNC  
UNIVERSALE PER LA PIETRA



 Biesse

# LA PERFETTA SINTESI DI POTENZA E PRECISIONE



**Master 850** rappresenta l'evoluzione dei centri di lavoro di grandi dimensioni per la lavorazione di lastre, masselli, e blocchi di pietra naturale e composita. L'unicità di questa macchina risiede nella possibilità di raggiungere un'altissima qualità di finitura non solo su lastre, ma anche su masselli e blocchi. È la soluzione ideale "tutto in uno" per la marmeria orientata alla realizzazione di progetti nel settore edilizia, monumentale, funeraria e progetti architettonici.

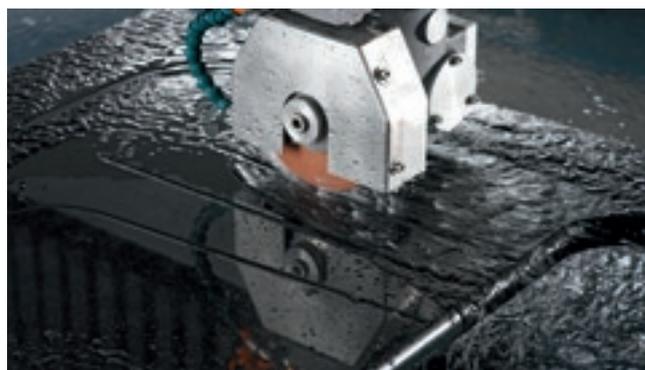
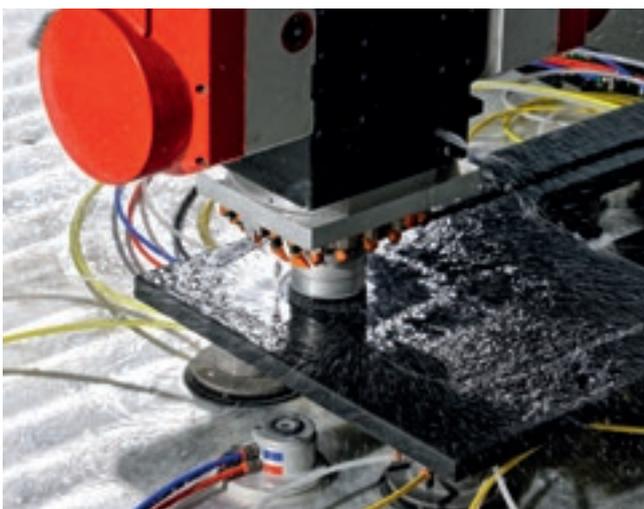


# MASTER 850

- POTENZA ESTREMA E MASSIMA PRECISIONE DI FINITURA.
- SOLIDITÀ E ROBUSTEZZA CON ELEVATA PORTATA DI CARICO PER BLOCCHI DI GRANITO, MARMO E PIETRE.
- PERFORMANCE ELEVATE GRAZIE A LAVORAZIONI CONTINUATIVE SENZA INTERRUZIONI.
- MASSIMA VELOCITÀ DI SPOSTAMENTO PER RIDURRE I TEMPI DI ATTESA

# MASSIMA PRECISIONE DI FINITURA NEI TOP DA CUCINA

Master 850 rappresenta la sintesi perfetta dell'estrema potenza e della precisione di finitura di altissimo livello, ideale per eseguire con la massima flessibilità lavorazioni su lastre.



Sgocciolatoi e ribasso anche con piano inclinato per top da cucina.



Molatura a tazza del bordo esterno.

## IDEALE PER LAVORAZIONE SU LASTRA ED ESECUZIONE DI TOP DA CUCINA

- Ribasso
- Molatura lucida
- Fresatura
- Molatura a tazza

**MOLATURA  
LUCIDATURA A TAZZA  
E REALIZZAZIONE DI FORI SQUADRATI**



# FACILITÀ E RAPIDITÀ NELLA SAGOMATURA DI MASSELLI E BLOCCHI

L'estrema facilità e rapidità nella sagomatura di blocchi e masselli, grazie al potente elettromandrino in grado di pilotare un disco con diametro max 625 mm ed utensili di elevata lunghezza, garantisce elevata qualità di finitura anche nelle operazioni di spazzolatura, fresatura e lucidatura di profili sagomati o convessi e di superfici orientate nello spazio.



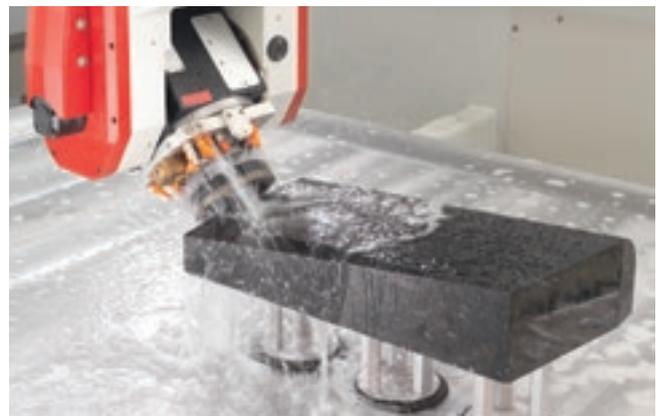
Molatura e lucidatura della costa del massello.



Finitura a 5 assi.



Lucidatura di profili arrotondati su massello.



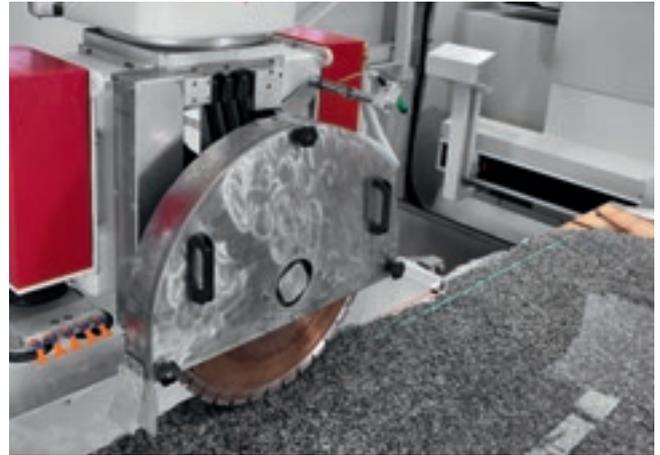
Bisello con angolo variabile.

**PERFETTA PER LAVORAZIONI 5 ASSI  
PER ARTE FUNERARIA SU PICCOLO MASSELLO**

# POTENTE E PRECISA PER LAVORAZIONE DI BLOCCHI E VASCHE



Taglio con disco  
con qualsiasi inclinazione.



La solida testa operatrice hi-tech a 5 assi è perfettamente in grado di eseguire le lavorazioni più complesse come fontane, monumenti, vasche, corrimani e capitelli con frese a disco e nello stesso tempo esegue top da cucina e lavorazioni su lastre con la rinomata qualità dei Centri di lavoro.

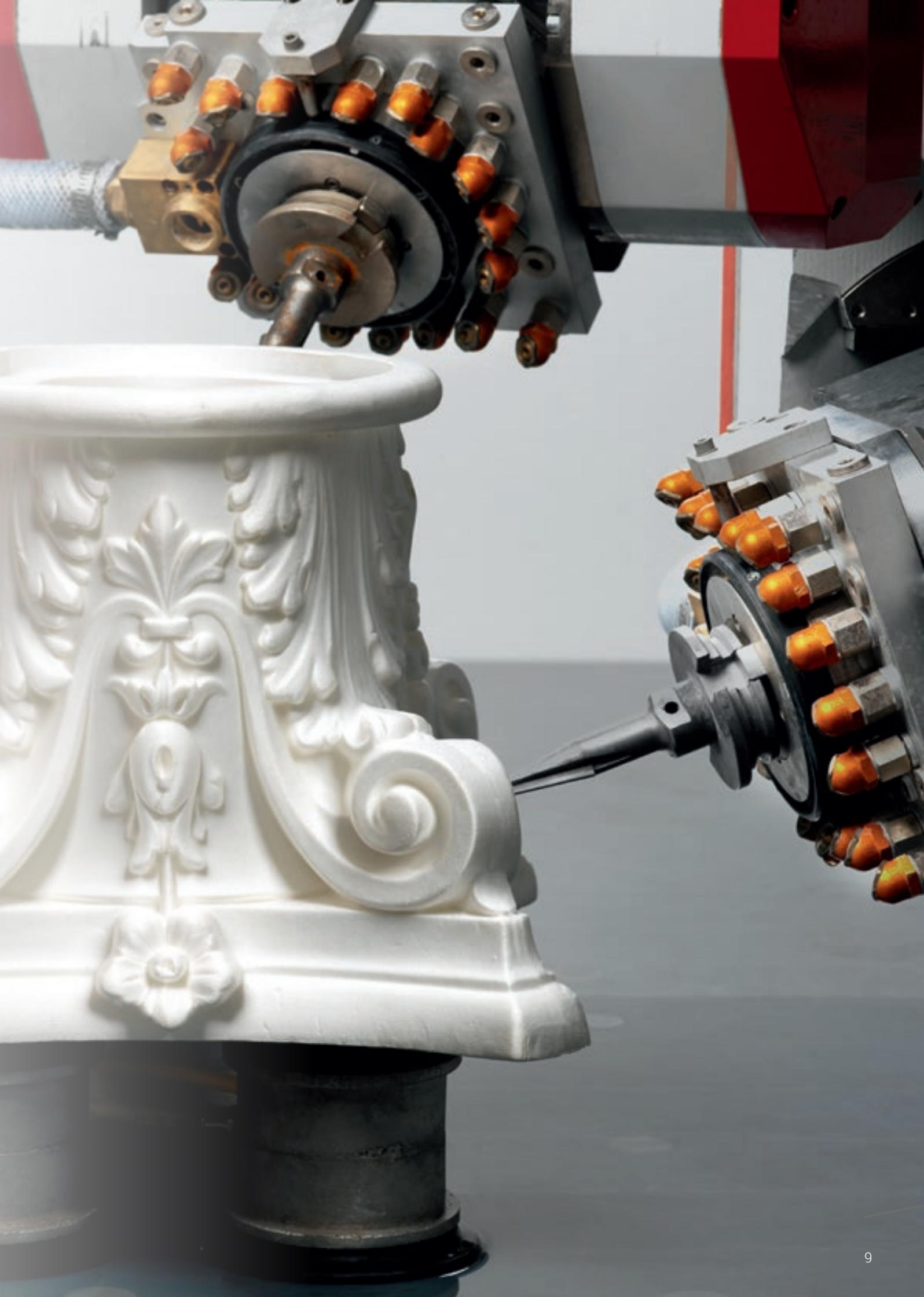
# INNOVATION

## TECNOLOGIA 5 ASSI

Tecnologia di alto livello per ottenere i migliori risultati con la massima semplicità d'utilizzo.

La testa a 5 assi con asse C rotativo infinito e asse A basculante da  $-90^{\circ}$  a  $+90^{\circ}$  garantisce la massima flessibilità e permette di spingere la macchina oltre i limiti per l'esecuzione delle lavorazioni più complesse.





# SOLIDITÀ E ROBUSTEZZA

Solidità e robustezza estrema con elevata portata di carico per blocchi di granito, marmo e pietre.



## Piano di lavoro

Struttura in acciaio e piano in alluminio pieno rettificato. Piano basso per semplificare le operazioni di carico con muletto o carro ponte. Massima attenzione per la comodità dell'operatore che può accedere al piano da tutti i lati e accedere facilmente al magazzino utensili.



## Movimentazione degli assi precisa e veloce

Gli spostamenti avvengono tramite cremagliera elicoidale e doppio pignone che assicurano durezza e precisione. Un dispositivo automatico per la lubrificazione automatica delle guide e della cremagliera garantisce l'affidabilità nel tempo di tutte le parti in movimento.

**Massima velocità di spostamento fino a 60 m/min  
con accelerazioni che permettono di minimizzare i tempi di attesa.**



## Disco sega ideale per sagomatura di blocchi e lavorazioni tipiche del massello

Master 850 può essere equipaggiata con uno o due dischi di diametro da 625 mm.

L'operazione di cambio del disco completamente automatizzata e sicura e la presenza del disco non limita in nessun modo l'area di lavoro.

# PRESTAZIONI ELEVATE



Il presetter meccanico, grazie al sistema completamente automatico, con massima semplicità e rapidità, permette di avere una misura sempre precisa ed aggiornata degli utensili durante i processi di lavorazione evitando così qualsiasi tipo di errore da parte dell'operatore.



## **Fino a 59 utensili**

Ampia configurabilità del magazzino portautensili, espandibile fino a 59 posizioni, che garantisce la possibilità di programmare lavorazioni continuative senza interruzioni per caricare gli utensili.



Il laser a croce guida l'operatore nel posizionamento di ventose e battute velocizzando le operazioni di allestimento del piano.

# TUTTE LE FUNZIONI A PORTATA DI UN CLIC

**EASYSTONE È UN SOFTWARE CAD/CAM SPECIALIZZATO PER LA LAVORAZIONE DEL MARMO, DEL GRANITO, DELLE PIETRE E DEI MATERIALI SINTETICI SU CENTRI DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO. AMPIAMENTE DIFFUSO NEL SETTORE, PERMETTE LA REALIZZAZIONE DELLE PIÙ COMUNI LAVORAZIONI DELLA PIETRA. COMPATIBILITÀ CON PACCHETTI EASYSTONE GIÀ INSTALLATI E FLESSIBILITÀ DI CONFIGURAZIONE RISPETTO ALLE ESIGENZE DEI CLIENTI.**

▸ **Semplice e intuitivo**

Può essere utilizzato anche da chi non ha particolari nozioni informatiche: tutte le funzioni sono "a portata di clic".

▸ **Completo**

Gestisce a 360° ogni aspetto della lavorazione e del CNC, guidando l'operatore dal disegno alla disposizione dei pezzi nel banco di lavoro, all'ottimizzazione dei percorsi di lavorazione degli utensili fino alla generazione dei programmi macchina.

▸ **Automatizzato**

Una libreria di componenti parametrici permette di disegnare rapidamente i pezzi da realizzare. Il modulo CAM automatico consente di associare automaticamente le lavorazioni da eseguire sui pezzi.

▸ **Ideale per ogni tipo di lavorazione**

Permette di programmare tutte le lavorazioni tipiche della pietra come sagomature e lucidature di bordi, top cucina, top bagno, incisioni, bassorilievi, piatti doccia, sagomature e finiture di masselli, utilizzando tutte le tipologie di utensili.

# EASY STONE

**PENSATO PER PROGRAMMARE CON FACILITÀ  
LE LAVORAZIONI DELLA PIETRA ESEGUITE SU CENTRI  
DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO, CONSENTE  
DI ESALTARE LE POTENZIALITÀ DELLE MASTER.**



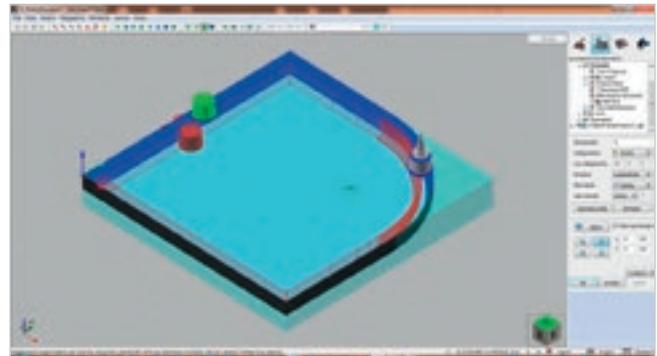
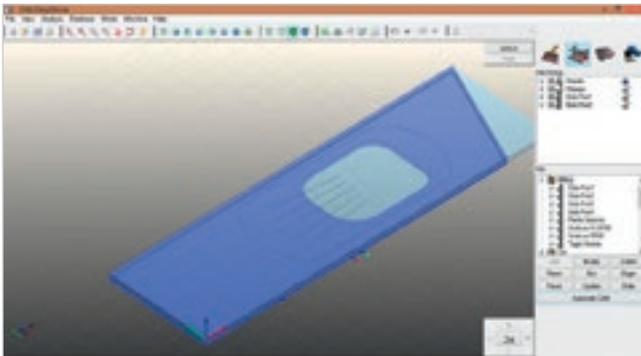
# INTUITIVO E ACCESSIBILE DA SUBITO ANCHE PER I MENO ESPERTI

## EASYSTONE MASTER 3 ASSI

- ✔ Creare e importare disegni 2D e 3D nei più diffusi formati standard (.dxf, .stl, .iges).
- ✔ Programmare le lavorazioni 2D su lastra: foratura, fresatura, bordatura, incisione, ribassatura, tastatura.
- ✔ Programmare le lavorazioni di svuotatura e finitura 3 assi su massello (piattidoccia, lavelliscavati, vasche, vasi).
- ✔ Possibilità di importare file di immagini in formato standard (.jpg, .bmp) e trasformarle in superfici per programmare lavorazioni di bassorilievi e altorilievi.
- ✔ Simulazione dell'asportazione del materiale.

## EASYSTONE MASTER 5 ASSI

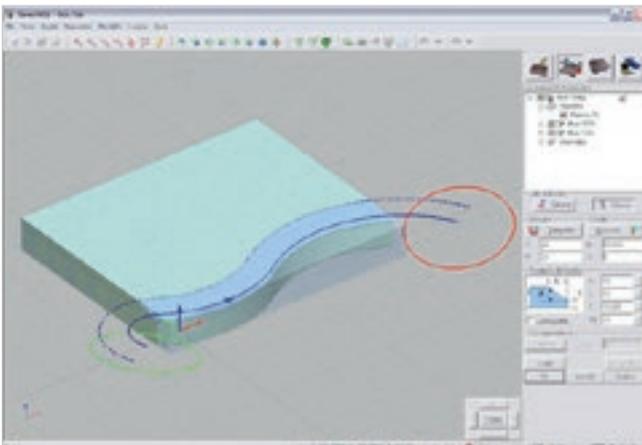
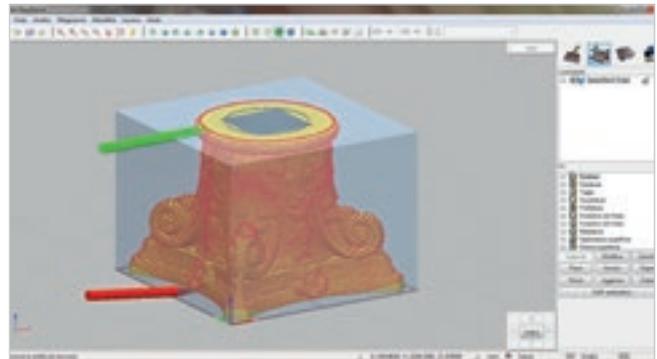
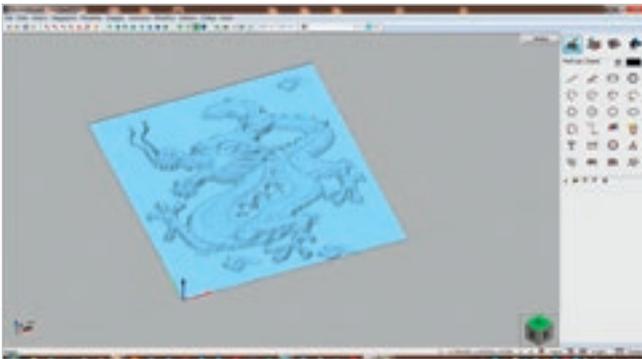
Oltre alle funzionalità di EasySTONE Master 3 Assi, permette di programmare lavorazioni a 5 assi (biselli, capitelli, statue).



# EASY STONE

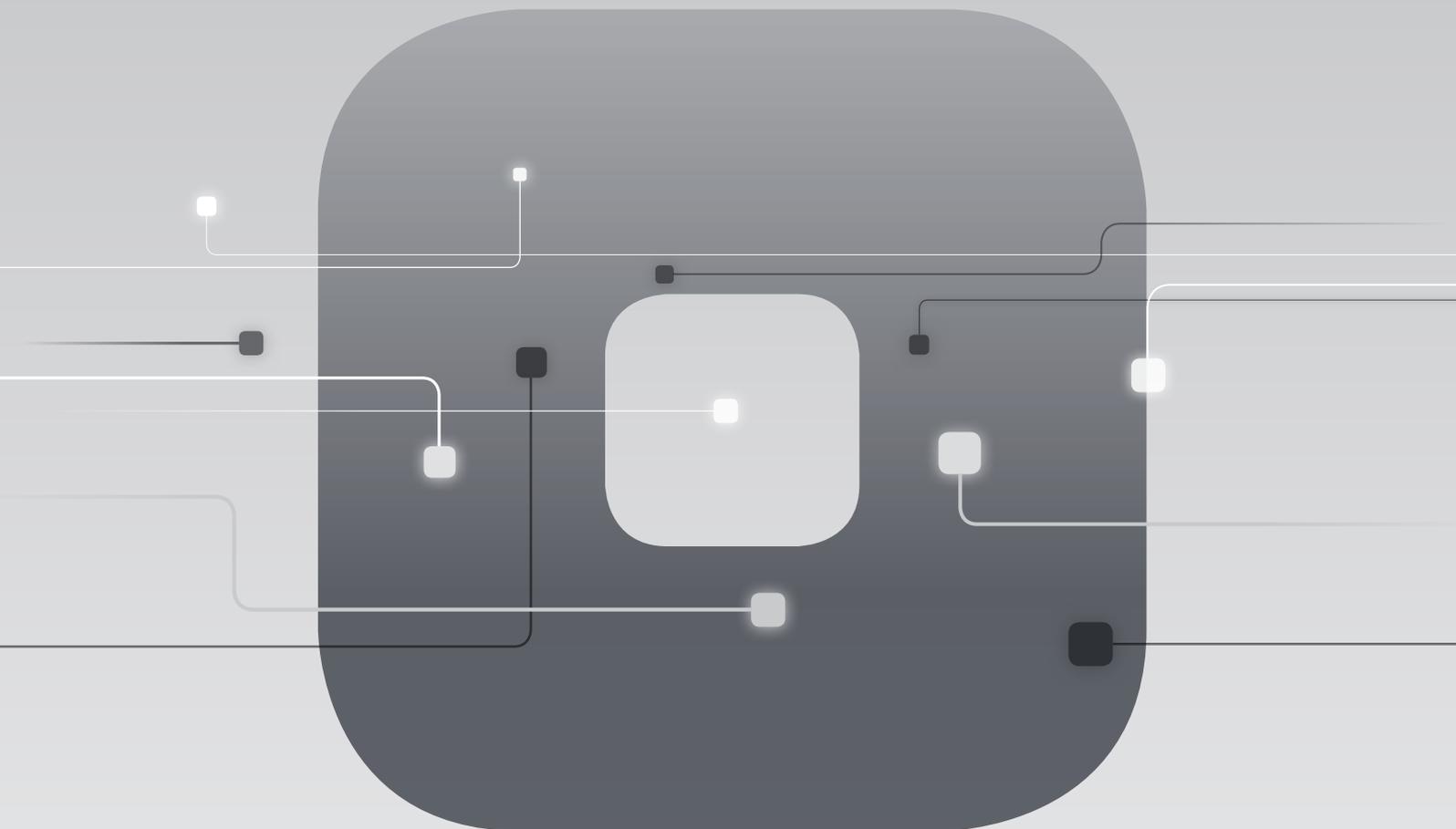
## PACCHETTI OPZIONALI

- **CAM automatico:** associazione automatica delle lavorazioni ai pezzi in base a regole definite dall'utente rispetto a proprietà del disegno, come layer tipo di geometrie.
- **Postazione ufficio, multicentro e chiave di rete:** possibilità di generare programmi da ufficio e per Master di tipologia diversa da un'unica postazione bordo macchina e di condividere la licenza di EasySTONE fino a 10 postazioni connesse in rete.
- **Lavorazioni da sotto:** possibilità di programmare le lavorazioni di foratura e taglio da sotto.



# SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



La piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

□ SERVIZI

□ PROATTIVITÀ

□ ANALISI

# SEMPLICE DA UTILIZZARE

La nuova consolle integrata, disponibile nella versione con spalle in acciaio, è leggera, maneggevole ed estremamente potente e permette il posizionamento della testa in modo rapido.



L'utilizzo di un PC con sistema operativo Windows garantisce un approccio estremamente facile e intuitivo nell'utilizzo da parte dell'operatore e la totale connettività con i sistemi di rete e con i supporti ottici/magnetici reperibili sul mercato.

# CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



## DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



## RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



## RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



## OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



## SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

## ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

**+550**

TECNICI NEL MONDO  
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,  
PRONTI AD ASSISTERE  
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

**90%**

DI CASE PER MACCHINA  
FERMA, CON TEMPO  
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

**+100**

ESPERTI IN CONTATTO  
DIRETTO DA REMOTO  
E TELESERVICE

**92%**

DI ORDINI RICAMBI  
PER MACCHINA FERMA  
EVASI IN 24 ORE

**+50.000**

ARTICOLI IN STOCK  
NEI MAGAZZINI RICAMBI

**+5.000**

VISITE DI MANUTENZIONE  
PREVENTIVA

**80%**

DI RICHIESTE SUPPORTO  
RISOLTE ON-LINE

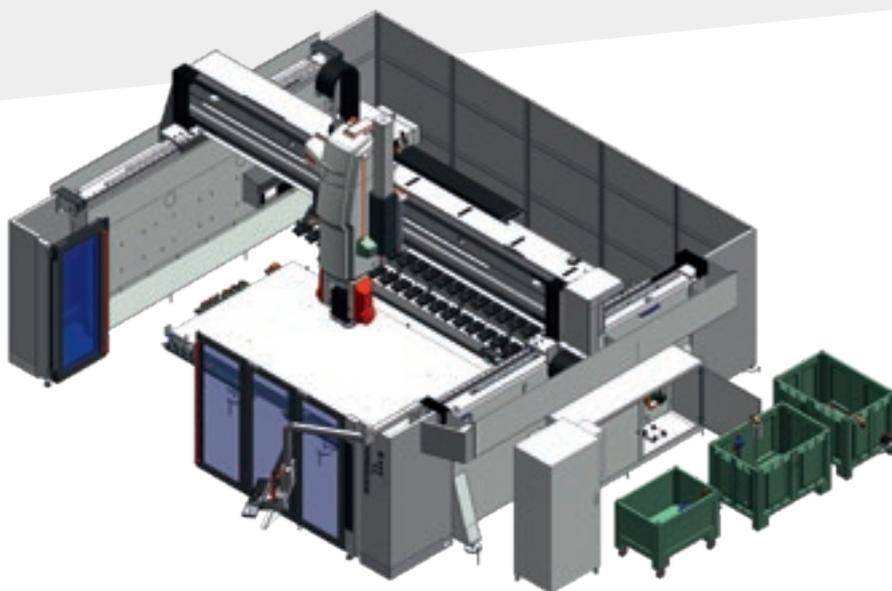
**96%**

DI ORDINI RICAMBI EVASI  
ENTRO LA DATA PROMESSA

**88%**

DI CASE RISOLTI  
CON IL PRIMO INTERVENTO  
ON SITE

# DATI TECNICI



## MASTER 850

|                                   |          |               |
|-----------------------------------|----------|---------------|
| Dimensioni del piano di lavoro    | mm       | 3500 x 2000   |
| Altezza piano di lavoro           | mm       | 470           |
| Corsa asse Z                      | mm       | 850           |
| Corsa assi mandrino (X - Y)       | mm       | 4200 x 2700   |
| Rotazione asse A                  |          | -100° ÷ +100° |
| Rotazione asse C                  |          | illimitata    |
| Massima velocità assi (X - Y - Z) | m/min    | 60 - 50 - 15  |
| Diametro massimo disco            | mm       | 625 (opz)     |
| Attacco portautensili             |          | ISO 50        |
| Capacità magazzino utensili       |          | 39 - 59 (opz) |
| Potenza motore                    | kW       | 20 (S1)       |
| Rotazione massima elettromandrino | giri/min | 10000         |
| Potenza richiesta                 | kW       | 45            |

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora postazione operatore (LpA). Fresatura 78 dB (A). Livello di pressione sonora postazione operatore (LpA) Fresatura con lama circolare 80 dB (A). Master 850- 1000. Incertezza di misura K = 4 dB (A)

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 del 2009. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il reale livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata dell'esposizione, le caratteristiche dell'ambiente di lavoro, altre sorgenti di emissione, come il numero di macchine ed altre lavorazioni adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentono all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione dei pericoli e dei rischi.

# MADE WITH BIESSE

## INDUSTRIA E ARTIGIANATO UNISCONO LE LORO POTENZIALITÀ

Il Bicefalo è una scultura in marmo bianco di Carrara interamente realizzata, nella primavera del 2015, con un Centro di lavoro Intermac di nuova generazione a cinque assi: Master 850. Protagonista di quest'opera è stata la Marmi Fontanelli di Reggio Emilia su commissione di Raffaello Galiotto, rinomato designer di Vicenza.

La produzione ha richiesto 223 ore di lavorazione a macchina (corrispondenti a 38 chilometri complessivi percorsi dagli utensili della Master 850) escluso il tempo impiegato per le finiture manuali. Il risultato finale è l'esempio più efficace dell'enorme potenziale di cui è dotata

l'imprenditoria italiana, capace di avviare sinergie sorprendenti tra industria e artigianato, design e arte.

Il Bicefalo, lungo circa due metri e mezzo, ha fatto la sua prima apparizione pubblica al Fuorisalone di Milano, nel corso della mostra Digital Lithic Design, ed è stato installato successivamente all'interno dell'area di Expo Milano 2015. «Per realizzare quest'opera,» ha commentato Claudio Fontanelli «abbiamo spinto la Master 850 a limiti che non conoscevamo, con i cinque assi del Centro di lavoro in posizioni che ritenevamo impossibili. Abbiamo lavorato in sinergia con Intermac che è stata fondamentale

per aiutarci a impostare i 54 programmi di rigatura e finitura utilizzati. Mai ci eravamo imbattuti in un progetto del genere: è stato necessario un continuo confronto e una curva di apprendimento delle enormi potenzialità di questa macchina.

La tecnologia Intermac, tra l'altro, è fruibile per tutti: a fronte della mia esperienza, posso garantire che i software bSolid che la governano permettono a qualsiasi operatore, anche senza particolari competenze informatiche, di ottenere il massimo col minimo sforzo da questi impianti.»



Origini italiane,  
vocazione internazionale.

Semplifichiamo  
produttivi per e  
il potenziale di  
materiale.

Siamo un'azienda internazionale che produce linee integrate e macchine per la lavorazione di legno, vetro, pietra, materiali plastici e compositi e i materiali che verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze alimentate da una rete mondiale in continua crescita, supportiamo l'evoluzione del tuo business, potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

# no i processi esaltare ogni

Entra nel  
mondo Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



